

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

06118964

PUBLICATION DATE

28-04-94

APPLICATION DATE

01-10-92

APPLICATION NUMBER

04263877

APPLICANT: TOYOTA MOTOR CORP;

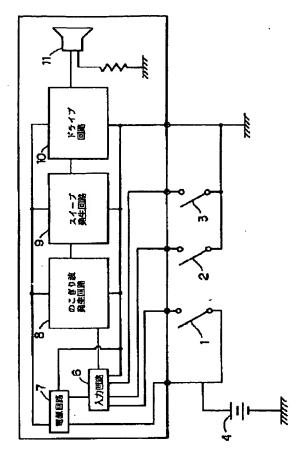
INVENTOR: SUZUKI MASAMITSU;

INT.CL.

G10K 9/12

TITLE

BUZZER SOUNDING DEVICE



ABSTRACT :

PURPOSE: To secure the maximum sound pressure of a buzzer by using a frequency, swept in a frequency range corresponding to variance in resonance frequency characteristics of the buzzer, as the frequency of an applied voltage.

CONSTITUTION: A 1st saw-tooth wave generated by a saw-tooth wave generating circuit-8 is inputted to a sweep generating circuit 9 and then a 2nd saw-tooth wave is generated. A sweep generating circuit 9 determines a reference voltage V1 (V1 < V2min) and is set when the voltage of the 2nd saw-tooth waveform becomes lower than the reference voltage V1 and reset when the voltage of the 2nd saw-tooth waveform reaches a threshold value. A rectangular wave which is generated by the sweep generating circuit 9 and swept is inputted to a driving circuit 10, which outputs and applies a voltage swept in frequency to a lower frequency to the buzzer 11. Then the buzzer 11 vibrates at a resonance frequency corresponding to the frequency of the applied voltage swept at a certain period by the application of the frequency to sound with specific sound pressure.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-118964

(43)公開日 平成6年(1994)4月28日

(51) Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G10K 9/12

106 7227-5H

審査請求 未請求 請求項の数1(全 7 頁)

(21)出願番号

特願平4-263877

(71)出願人 000003207

(22)出願日

平成4年(1992)10月1日

トヨタ自動車株式会社 愛知県豊田市トヨタ町1番地

(72)発明者 鈴木 正充

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

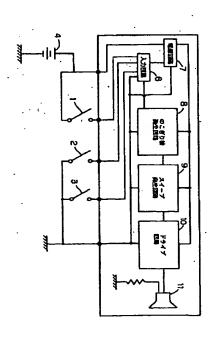
車株式会社内

(54) 【発明の名称】 ブザー吹鳴装置

(57)【要約】

【目的】 スイープさせた周波数を印加電圧の周波数と することによって、ブザーの警告音の音圧が所定レベル 以上となるところの共振周波数と印加電圧の周波数とを 一致させ、ブザーの警告音の最大音圧を確保する。

【構成】 警報機等に用いられ、周波数が変化する電圧 を印加することにより、ブザーのもつ共振周波数の波形 を利用して警告音の音圧を変化させるブザー吹鳴装置に おいて、前記周波数を、前記プザーの警告音の音圧が所 定レベル以上となるところの共振周波数と一致する点が できるような範囲でスイープさせる構造である。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 警報機等に用いられるブザー吹鳴装置に おいて、印加される電圧の周波数によって音圧が変化す るブザーと、前配周波数を所定周波数範囲でスイープす るスイープ手段と、前記スイープ手段によりスイープし た周波数で電圧を出力し印加電圧として前記プザーに供 給するドライブ手段とを有することを特徴とするブザー 吹鳴装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、警報機等に用いられる ブザー吹鳴装置に関するものであって、詳しくは音圧の 変化するブザー吹鳴装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、警報機等に用いられるブザー吹鳴 装置は、電圧を変化させることによってブザーの音圧を 変化させるものであった。このような技術は特開平3-276192号公報に開示されている。この技術を図8 において説明する。発振回路14から固定された周波数 で出力される発振信号を増幅素子であるトランジスタQ 20 1で増幅してブザー11から警告音を出力させる。その 際、トランジスタQ1に供給する電源電圧レベルVSを 電圧レベル制御回路15により連続的に変化させる。こ れにより、ブザー11から出力される警告音の音圧を連 統的に変化させるものである。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ここで、図5に個々の ブザーの共振周波数特性のばらつきを表す図を示す。図 5に示すとおり、個々のブザーの共振周波数特性は、製 す横軸方向にどうしてもばらついてしまうのである。よ って、このようなブザーに対して、固定された周波数の 電圧を印加した場合、所定の音圧を確保できるブザーの 共振周波数とのズレが生じ、個々のブザーによる音圧の 最高値が所定の値を確保することができないという問題 点があった。そこで、本発明の課題は、スイープした周 波数で電圧を印加することにより、印加電圧の周波数を ブザーの音圧が所定レベル以上となるところの共振周波 数と一致させ、個々のブザーの音圧を所定レベル以上に 確保することにある。

[00041

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明においては、警報機等に用いられるブザー吹 鳴装置において、印加される電圧の周波数によって音圧 が変化するブザーと、前記周波数を所定周波数範囲でス イープするスイープ手段と、前記スイープ手段によりス イープした周波数で電圧を出力し印加電圧として前記プ ザーに供給するドライブ手段とを有することを特徴とす る.

[0005]

【作用】上記手段により、ブザーの音圧が所定レベル以 上となる共振周波数を含む範囲で周波数をスイープさせ て印加電圧の周波数とすることによって、時間と共に印 加電圧の周波数が変化してゆく。そして、その印加電圧 の周波数に対応した共振周波数でブザーが駆動され、ブ ザーの共振周波数と音圧との関係を表す共振周波数特性 からその共振周波数に対応した音圧がブザーより出力さ れる.

[0006]

10 【実施例】次に本発明の第1実施例について説明する。 図1は、第1実施例の全体プロック図であり、キー抜き 忘れ警告ブザーに関するものである。 電源回路7はパッ テリー4からの変動電圧を一定電圧にして各回路へ供給 するための回路である。イグニッションスイッチ1がO FFでキーアンロックスイッチ2がONで運転席側ドア カーテシスイッチ3がONのとき、入力回路6にキーア ンロックスイッチON信号と運転席側ドアカーテシスイ ッチON信号が入力し、入力回路6からプザーON信号 が出力される。ここではキー抜き忘れ警告プザーとした。 が、速度警告ブザーでもライト消し忘れブザーであって もよく、特に制限するものではない。

【0007】プザーON信号が、スイープ手段の一部を 担うのこぎり波発生回路8に入力されると、図2に示し たような印加電圧の周波数がスイープする周期Sをもっ た第1ののこぎり波が発生される。ここで発生されるの こぎり波は充電型ののこぎり波で、時間と共に徐々に充 電してゆき、電圧V2maxに達した瞬間に一気に放電 することによってつくられるものである。縦軸は電圧 V、横軸は時間 t をそれぞれ表し、波の頂点は電圧V2 造上の誤差等によりその波形を維持したまま周波数を表 30 maxであり、最低電圧はV2min>0である。この のこぎり波の周期Sは個々のブザーの共振周波数特性の パラツキを予め考慮した範囲となるように設定する。

> 【0008】この第1ののこぎり波がのこぎり波発生回 路8から出力されると、次にスイープ手段としてのスイ ープ発生回路9に入力される。

【0009】ここでスイープ発生回路9について簡単に 説明すると、スイープ発生回路9は、第1ののこぎり波 を基に、第2ののこぎり波を発生させ、さらにこの第2 ののこぎり波から周期が徐々にスイープしてゆく矩形波 40 を出力する回路である。

【0010】のこぎり波発生回路8で発生した第1のの こぎり波を、スイープ発生回路9に入力すると、図3の ような第2ののこぎり波が発生する。図2と同様に縦軸 は電圧V、横軸は時間tをそれぞれ表し、波の頂点は電 圧V2で第1ののこぎり波の波形に合わせて変化する。 つまり、第2ののこぎり波は第1ののこぎり波の電圧レ ベルV2でスレッシュホールドされ、その電圧と周期は 第1ののこぎり波の電圧レベルV2が増加しているとこ ろでは増加してゆき、電圧V2がV2minになると最

50 小値をとり再び電圧V2に合わせて増加してゆく。

(3)

【0011】この第2ののこぎり被を基に図4に示したような矩形波をつくる。スイープ発生回路9にはRSフリップフロップ回路が組み込まれており、まず基準の電圧V1(V1<V2min)を決め、第2ののこぎり被の電圧が基準電圧V1以下となったときにSETをかけ、第2ののこぎり波の電圧がスレッシュホールドされるV2に達したときにRESETがかかるようにする。そうすると出力端子からは図4のQのような矩形波が出力され、この矩形波の立ち上がりをみて発振信号をON、OFFさせると、スイープ発生回路9からは図4のOUTのような矩形波が出力される。

【0012】この出力された矩形被は周期TをT1、T2、T3、・・・、TNとスイープしてゆき、TNまでスイープしてゆくと再びT1に戻る。つまり、T1+T2+T3+・・・+TN=Sの周期で繰り返される。

【0013】このスイープ発生回路9で発生したスイー 対名 プレてゆく矩形波は、ドライブ手段としてのドライブ回 オー路10に入力され、周波数が1/(T1)、1/(T2)、・・・、1/(TN)と順に低い周波数へとスイープしてゆく電圧が出力され、ブザー11に印加され 20 る。その際、T1が最も小さな周期であるので1/(T1)が印加電圧の最大周波数となる。 第1

【0014】よって、スイープの周期Sと印加電圧の最大周波数1/(T1)をうまく決めてやることによってスイープさせる周波数範囲を特定することができる。スイープさせる所定周波数範囲というのは、個々のブザーの共振周波数特性のばらつきを考慮したうえで、どのブザーを用いても希望する音圧レベル以上の音圧が出力可能な周波数を含む範囲のことである。つまり、図5に示した二つの共振周波数特性が、個々のブザーのばらつき30により最もばらついたものであるとし、最低限確保したい音圧レベルを90dBとすると、スイープさせる所定周波数範囲は、この二つの共振周波数特性の音圧レベルが共に90dBを超える、740Hzから750Hzまでの周波数を含む範囲を示している。

【0015】一定周期Sをもってスイープした印加電圧の周波数がブザー11に印加されると、その印加電圧の周波数に対応した共振周波数でブザー11が振動し、その共振周波数に対応した音圧で吹鳴する。

【0016】以上第1実施例に示す構成により、所定の 40 範囲で繰り返しスイープさせた周波数の電圧をブザー1 1に印加させることによって、ブザー11の共振周波数 に対応した音圧で吹鳴させることが可能となる。その 際、製造上の誤差等により個々のブザーの共振周波数特 性がばらついていても、所定の音圧レベル以上となる共 振周波数を含む範囲でスイープさせた周波数の電圧を印 加させれば、ブザー11から出力される最大音圧を所定 レベル以上に確保して吹鳴させることができる。

【0017】今回、スイープさせる方向を周波数の大かり、ブザー ら小としたが、特にこの方向でなければならないという 50 ができる。

わけではなく、周波数の小から大へとしても一向に絹わない。この場合、第1ののこぎり波を充電型ののこぎり 波でなく、放電型ののこぎり波とすれば容易に行うことができる。印加電圧の周波数を所定の範囲でスイープさせることができれば、このようにどのような波形を用いようとも納わない。

【0019】キー抜き忘れ警告ブザーとして低音域Aで吹鳴させ、速度警告ブザーとして高音域Bで吹鳴させる場合、第1実施例で用いたスイッチに加え、スピードウォーニングスイッチ13を設け、それぞれのスイッチからの入力を入力回路6で判別し、周波数切替回路12にどちらの音域で吹鳴させるかを支持する信号が出力される。

【0020】この信号を受けて、周波数切替回路12は第1ののこぎり波の電圧V2を変化させて第2ののこぎり波の電圧V2を変化させて第2ののこぎり波の電圧との分圧比を変えることによって、スイープ発生回路9において発生する矩形波の周期を変化させ、ドライブ回路10からプザー11に印加される電圧の周波数を低音域Aと高音域Bの範囲に収まるように切り換える。この低音域Aと高音域Bは個々のプザーの共振周波数特性のばらつきを考慮して予め所定の音圧以上となる範囲を含むように設定する。

0 【0021】ここでは、キー抜き忘れ警告ブザーと速度 警告ブザーとして構成したが、同時に警告音を吹鳴させ ることのないものなら特に限定されるものではない。また、二箇所だけでなく複数の範囲でスイーブさせ、複数 の音色で吹鳴させることによって、警告を行うことも可能である。

【0022】こうすることにより、従来までは共振周波 数特性の特に高周波数帯における音圧変化が激しいため に、所定の音圧レベルを確保することが随しく、一個の ブザーで複数の周波数帯の音を吹鳴させることが困難で あったが、本発明の第2実施例では複数の周波数帯で印 加電圧の周波数をスイープさせることによって、所定の 音圧を確保して一個のブザーで複数の周波数帯の音を吹 鳴させることができる。

[0023]

【発明の効果】本発明におけるブザー吹鳴装置においては、製造上の誤差等によりブザーの共振周波数特性がばらついても、そのばらつきに対応した周波数範囲でスイーブさせた周波数を印加電圧の周波数とすることにより、ブザーの最大音圧を所定レベル以上に確保すること

7

(4)

10

特開平6-118964

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例における全体ブロック図。

【図2】本発明の第1実施例におけるのこぎり波発生回路で発生されるのこぎり波を示す図。

【図3】本発明の第1実施例におけるスイープ発生回路 で発生されるスイープしたのこぎり彼を示す図。

【図4】本発明の第1実施例におけるスイープ発生回路 で発生される矩形波のタイムチャート。

【図5】個々のブザーの共振周波数特性のばらつきを示す図。

【図6】ブザーの広域周波数特性図。

【図7】本発明の第2実施例における全体プロック図。

【図8】従来技術における基本構成図。

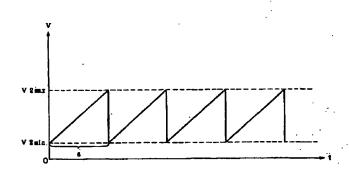
【符号の説明】

- 1 ・・・ イグニッションスイッチ
- 2 ・・・ キーアンロックスイッチ
- 3 ・・・ ドライバー側ドアカーテシスイッチ

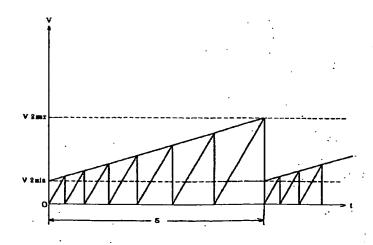
6

- 4 ・・・ パッテリー
- 6 ・・・ 入力回路
- 7 ・・・ 電源回路
- 8 ・・・ のこぎり波発生回路(スイープ手段)
- 9 ・・・ スイープ発生回路(スイープ手段)
- 10 ・・・ ドライブ回路 (ドライブ手段)
- 11 ・・・ ブザー
- 12 ・・・ 周波数切替回路
- 13 ・・・ スピードウォーニングスイッチ

【図2】



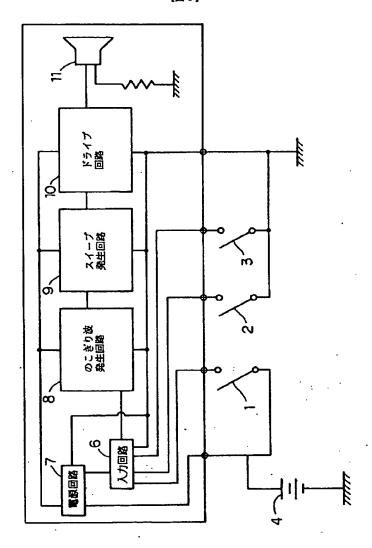
【図3】



(5)

特開平6-118964

[図1]

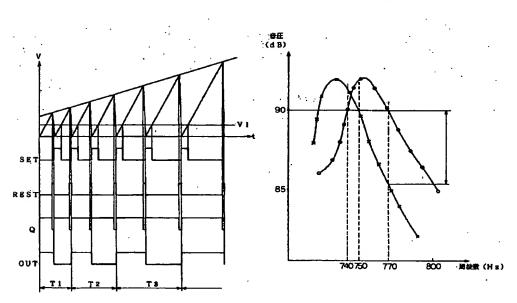


(6)

特開平6-118964

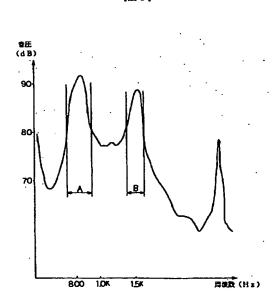
【図4】

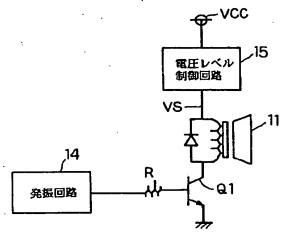
[図5]



【図6】

[図8]





(7)

特開平6-118964

[図7]

